

문서번호		HK-QI-공정-05		<h1 style="margin: 0;">제조공정도</h1> <h2 style="margin: 0;">(METAX)</h2>						결재	작성	검토	승인									
제정일자		2017.07.01									원자재	◇	수입검사	현미경	외관검사 화학적성분 크기	육안검사 Mill sheet Mill sheet	수입검사 성적서	검사-02-01 자재-규격-01-01~7				
개정일자		2017.07.01																				
개정번호	페이지	0	1/1																			
공정명	공정도	작업내용	사용설비	공정관리				검사			관련규격	비고										
				관리항목	관리방법	담당자	기록방법	검사항목	검사방법	기록방법												
원자재	→	자재입고		/	/	/	/	/	/	/	/	/										
	○	수입검사											/	/	/	/	/	/	/	/		
	◇	저장	-																		/	/
▽	분말 무게 측정	전자저울	무게(KG) 합금배분표	작업시 항시 관리	작업 담당자	작업일보	/	/	/	/	/											
○	분말 혼합	V-Mixer	RPM									작업시 항시 관리	작업 담당자	작업일보	/	/	/	/	/			
첨가분말 제조공정	○	첨가분말삽입	호퍼	분말소비량 무게(KG)	작업시 항시 관리	작업 담당자	작업일보	/	/	/	/									/	/	
	○	조관 공정	조관기	Ni-Cr 강관 소비량(KG)								작업시 항시 관리	작업 담당자	작업일보	/	/	/	/	/			
	○	신선 공정	신선기	캡스탄 텐션 압력 (단위:kgf/cm)																		작업시 항시 관리
중간 검사	◇	검사	버니어 캘리퍼스	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
	○	포장	재권취기 저울											무게	작업시 항시 관리	작업 담당자	작업일보	/	/	/	/	/
제품 검사	◇	품질검사	공인기관 성적서	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
	○	미세경도	비커스 경도시험											제품검사 성적서	/	/	/	/	/	/	/	/
	○	화학적성분	공인기관											공인기관 성적서								
○	외관검사	육안검사	제품검사 성적서	/	/	/	/	/	/	/	/											

→ 운반	○ 가공	▽ 저장	◇ 품질검사
------	------	------	--------