

문서번호		HK-QI-공정-05		<h1 style="margin: 0;">제조공정도</h1> <h2 style="margin: 0;">(METAX)</h2>						결재	작성	검토	승인							
제정일자		2017.07.01									원 자 재	◇	수입검사	현미경	외관검사 화학적 성분 크기	육안검사 Mill sheet Mill sheet	수입검사 성적서	검사-02-01 자재-규격-01-01~7		
개정일자		2017.07.01																		
개정번호	페이지	0	1/1																	
공정명	공정도	작업내용	사용설비	공정관리				검 사			관련규격	비 고								
				관리 항목	관리 방법	담당자	기록 방법	검사 항목	검사 방법	기록 방법										
원 자 재	→	자재입고		/	/	/	/	/	/	/	/	/								
	○												/	/	/	/	/	/	/	/
	◇	수입검사	현미경																	
▽	저 장	-	/	/	/	/	/	/	/	/										
첨가분말 제조공정	○	분말 무게 측정									전자저울	무게(KG) 합금배분표	작업시 항시 관리	작업 담당자	작업일보	/	/	/	/	/
		분말 혼합									V-Mixer	RPM	/	/	/					
조관·신선 공정	○	첨가분말삽입	호퍼	분말소비량 무게(KG)	/	/	/	/	/	/	/	/								
		조관 공정	조관기	Ni-Cr 강관 소비량(KG)									/	/	/	/	/	/	/	/
		신선 공정	신선기	캡스탄 텐션 압력 (단위:kgf/cm)																
중간 검사	◇	검 사	버니어 캘리퍼스	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
포장	○	포장	재권취기 저울	무게	작업시 항시 관리	작업 담당자	작업일보	/	/	/	/	/	/							
제품 검사	◇	품질검사	공인기관 성적서	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
													○	미세경도	비커스 경도시험	제품검사 성적서	/	/	/	
													◇	화학적 성분	공인기관	공인기관 성적서				/
○	외관검사	육안검사	제품검사 성적서	/	/	/														

→ 운 반	○ 가 공	▽ 저 장	◇ 품질검사
-------	-------	-------	--------